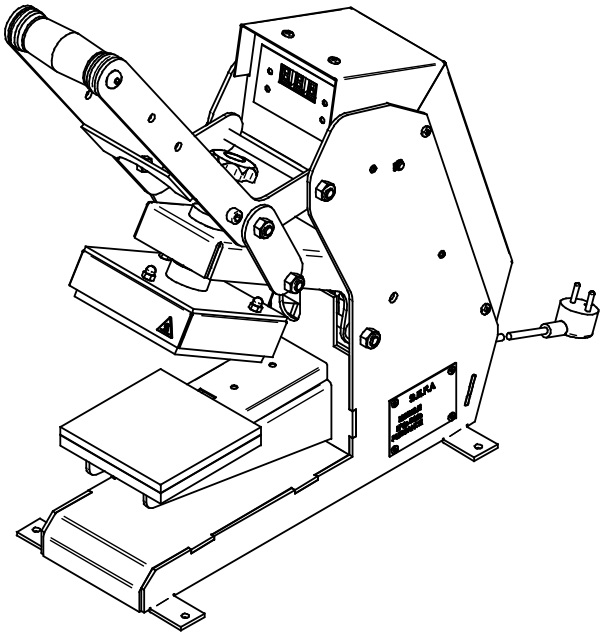
SEFA ® France

MANUEL D'INSTRUCTION LE 130 L



CE

S.E.F.A®

Z.I PASTABRAC - B.P 44
11260 ESPERAZA
FRANCE

Tel :33 (0)4.68.74.05.89 **- Fax :** 33.(0)4.68.74.24.08
www.sefa.fr
E Mail : contact@sefa.fr

V02/06

SOMMAIRE

I. CONDITIONS DE GARANTIE 1

II. CARACTÉRISTIQUES 2

III. GÉNÉRALITÉ 3

IV. UTILISATION DE LA MACHINE 4

1. SECURITÉ 4
2. INSTALLATION 5
3. DESCRIPTIF DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT ..... **ERREUR ! SIGNET NON DEFINI.**

V. RÉGLAGES DE LA PRESSE 6

VI. REGULATION 6

DESCRIPTIF 6
MISE SOUS TENSION 6
REGLAGE 6
a) TEMPERATURE 6
b) TEMPS 6
1. REGLAGE HAUTEUR (PRESSION) PLATEAU CHAUFFANT ..... **ERREUR ! SIGNET NON DEFINI.**
*a) DESSERRAGE DU CONTRE-ECROU PLATEAU ..... **Erreur ! Signet non défini.***
*b) REGLAGE DE LA HAUTEUR (PRESSION) DU PLATEAU CHAUFFANT ..... **Erreur ! Signet non défini.***
*c) RESSERRAGE DU CONTRE-ECROU PLATEAU : ..... **Erreur ! Signet non défini.***

VII. SCHÉMA ÉLECTRIQUE 8

VIII. MAINTENANCE 9

1. PIÈCES SOUMISES A L'USURE 9
2. REMPLACEMENT DES PIÈCES USÉES 10
3. ENTRETIEN 10
4. TABLEAU DE DEPANNAGE 11

I. CONDITIONS DE GARANTIE

• La période de garantie débute le jour de la mise en service du matériel chez l'utilisateur, pour une durée d'un an, soit 2000 heures.
• La garantie est strictement limitée aux matériels SEFA, contre les défauts de matière et d'exécution. A charge pour l'acheteur de prouver les dits défauts.
• Notre responsabilité est limitée à l'obligation de rectifier ou de remplacer gratuitement les pièces reconnues défectueuses par SEFA, sans qu'il puisse nous être réclamé aucune indemnité pour quelque cause que ce soit.
• Les pièces remplacées au titre de la garantie :
- restent notre propriété,
- font l'objet d'une facturation de dépôt,
• Un avoir d'annulation est déclenché dès le retour des pièces défectueuses. Le retour devra survenir **UN MOIS MAXIMUM** après l'intervention.
• **LA GARANTIE NE COUVRE PAS :**
- les fournitures périssables du commerce telles que : fusibles, ampoules, transformateurs, joints, flexibles, habillages.....
- les fournitures n'étant pas de notre propre fabrication. Celles-ci subissent la garantie de leur fabricant**.**
• **LA GARANTIE NE S'APPLIQUE PAS :**
- aux remplacements, ni aux réparations qui résultent de l'usure normale des appareils et machines, de détériorations par accidents provenant de négligences, défauts d'entretien, d'une mauvaise utilisation ou de modifications sans notre accord écrit.
- en cas de vice provenant de matière fournie par l'acheteur, ni d'une conception imposée par celui-ci.
- aux réparations qui résulteraient de détériorations ou accidents survenus lors du transport.
- aux opérations d'entretien et de réglage inhérentes à l'utilisation de la machine, et indiquées dans la notice d'entretien, telles que : réglages d'intermédiaires, resserrage de tuyauterie, etc. …

Pour les machines pneumatiques, toutes traces d'huile détergente dans le circuit pneumatique inhibent les conditions de garantie précédemment citées.

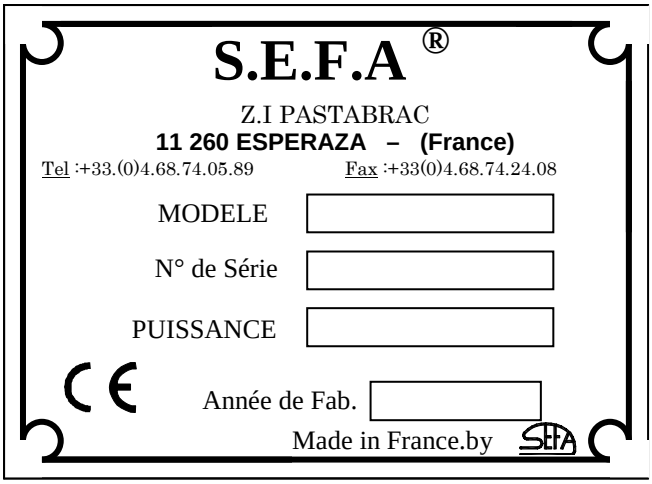
Pour tout renseignement technique ou commande de pièces détachées, donner la référence de la machine ainsi que son numéro de série.

II. CARACTÉRISTIQUES

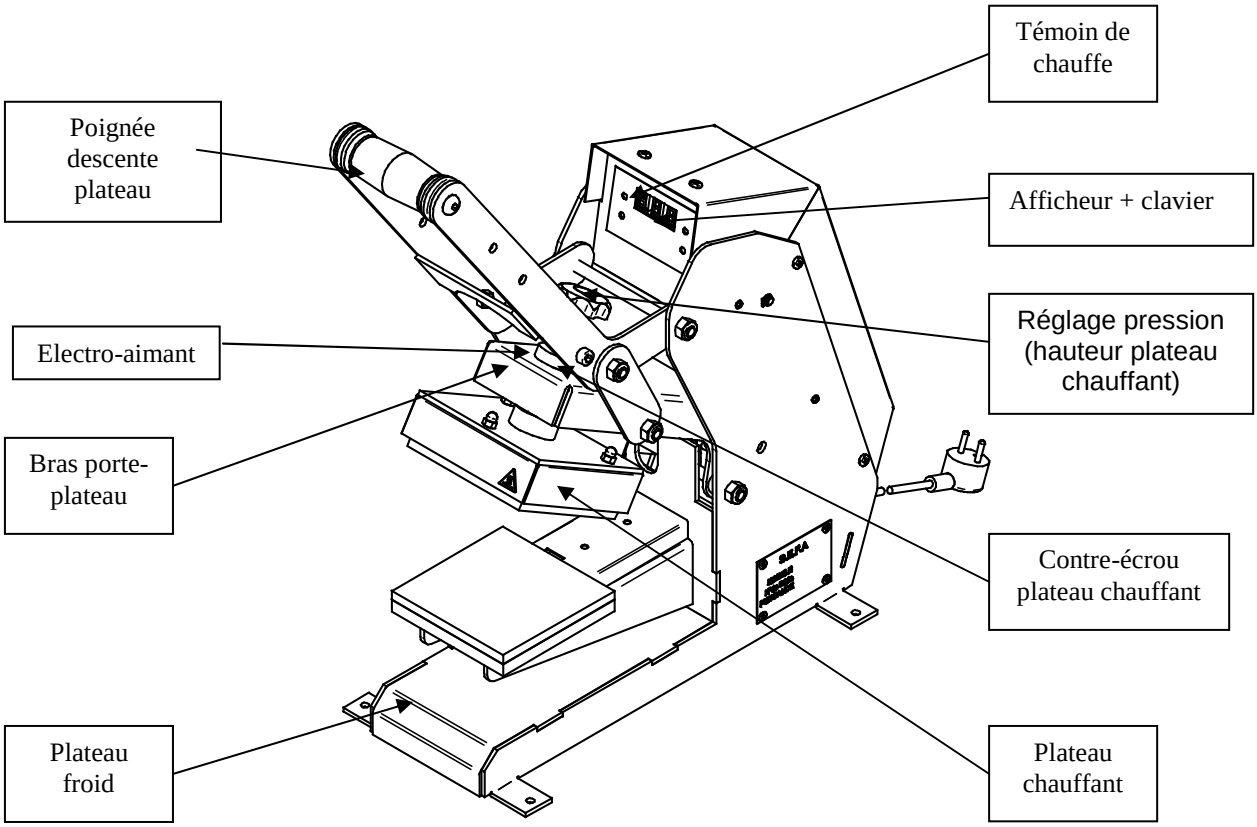
Poids en ordre de marche / *Weight in running order*	**15 kg**
Hauteur / *Height*	**636 mm**
Profondeur / *Depth*	**533 mm**
Largeur / *Width*	**213 mm**
Dimension du plateau / *Dimension of the heating plate*	**130 x 130 mm**
Alimentation électrique / *Electric power supply*	**220 V Monophasé + terre 50/60 Hz**
Puissance / *Power*	**400 W**
Ampérage / *Ampérage*	**2 A**
Régulateur électronique de température à affichage digital / *Thermoregulator*	
Précis à / *Accurate to*	+/- 2%
Réglable de / *Range of control*	0 à 300 ℃
Minuterie électronique / *Timer*	
Précis à / *Accurate to*	+/- 2%
Réglable de / *Range of control*	1 à 959 sec

Document non contractuel : en fonction des progrès techniques, nous nous réservons le droit de modifier les caractéristiques de nos produits.

Certaines de ces caractéristiques sont rappelées sur la plaque de firme que vous trouverez sur la machine.



III. GÉNÉRALITÉ



Cette presse à thermo-coller est conforme à l'article L 233-5 du code du travail, pour assurer la sécurité de l'utilisateur.

Sa conception lui permet d'assurer une production intensive tout en gardant une fiabilité totale.

Cette presse a été conçue pour un opérateur travaillant en poste face à la machine.

IV. UTILISATION DE LA MACHINE

La presse LE 130 L a été conçue pour la pose de transferts de toutes qualités en petite et moyenne séries.
Ce matériel a été testé dans nos ateliers pour obtenir une garantie d'un an contre tout vice de fabrication.

Les réglages électriques et mécaniques effectués par nos techniciens en atelier ainsi que les sécurités implantées sur la machine ne doivent en aucun cas être modifiés. Sinon, la société **S.E.F.A**® se dégagera de toutes responsabilités sur d'éventuels problèmes liés à la dite machine.

Avant de commencer toute opération de pressage, il est recommandé de lire attentivement les consignes de sécurité ainsi que la notice d'utilisation.

La presse devra être utilisée par une personne habilitée et ayant été informée des risques pouvant être occasionnés par une mauvaise utilisation du matériel.

1. SECURITÉ

CET APPAREIL EST CONÇU POUR ÊTRE UTILISÉ PAR UN SEUL UTILISATEUR

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Symboles internationaux :

O **ARRÊT**

I **MARCHE**

DANGER, AVERTISSEMENT

SURFACE CHAUDE

RISQUE D'ELECTROCUTION

Vous trouverez la plupart de ces symboles sur les machines SEFA.

Quelques points importants pour la sécurité du personnel :

Eviter de toucher les parties chaudes de l'appareil pendant l'utilisation.

Lors d'un acte de manutention, s'assurer que l'opérateur ne risque rien en terme de brûlure, d'électrocution ou autres.

Effectuer une inspection quotidienne de la machine avant de démarrer la production.

Dans la zone entourant la machine, s'assurer de l'abscence de toute personne avant de démarrer.

Si la machine ne fonctionne pas correctement, couper immédiatemment l'alimentation en énergie et rechercher la cause en vous aidant du chapitre "Maintenance" du manuel.

Dispositif de sécurité présent sur la machine:

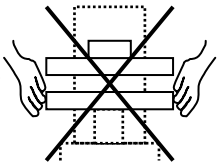
Les dispositifs de sécurité ne doivent pas être modifiés. Ils doivent être remontés en cas de dépose éventuelle pour la maintenance.
Ils doivent être maintenus en place et en état lors du fonctionnement normal.

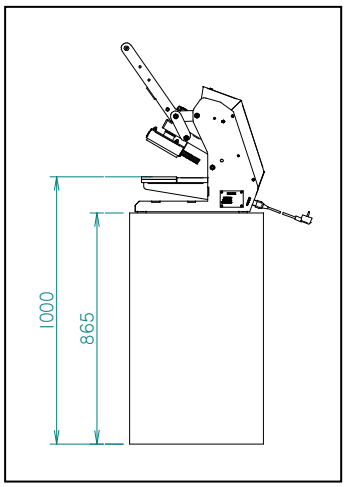
La LM130E étant une machine à action manuelle, les risques pris par l'opérateur ne sont donc que la conséquence de ses actes.

2. INSTALLATION

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Ne pas manipuler la machine par les plateaux !





Déballer la machine de son carton.
La placer sur une table stable en la manipulant par son châssis.

Hauteur ergonomique conseillée pour la table : 865mm

Après avoir correctement positionné le matériel sur son lieu d'exploitation :
Brancher électriquement la presse (220 Volt + Terre / 50 ou 60 Hertz)

3. DESCRIPTIF DU CYCLE DE FONCTIONNEMENT

1. L'opérateur doit mettre la machine sous tension en basculant l'interrupteur général qui se trouve sur l'arrière du châssis (l'écran s'allume et indique les valeurs préréglées en atelier après un message d'accueil),
2. Régler la température avec le clavier (à définir suivant le type de transfert),

   Voir REGLAGE § 1,
3. Régler le temps de pressage avec le clavier (à définir suivant le type de transfert),

   Voir REGLAGE § 1,
4. Régler la pression grâce au volant situé sur le bras porte plateau,

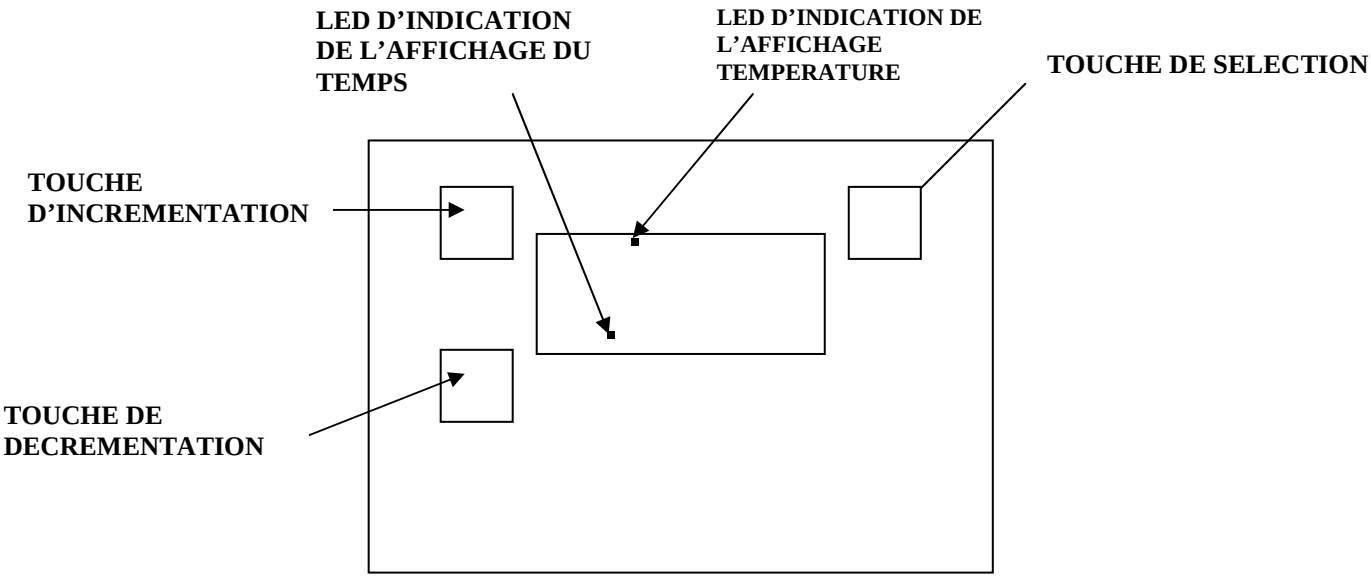
   Voir REGLAGE § 2,
5. Positionner l'article à marquer sur le plateau inférieur,
6. Ajuster la feuille de transfert,
7. Baisser le plateau chauffant en actionnant la poignée de descente,
8. Lorsque le plateau est en contact avec l'article, la minuterie commence son décompte
9. En fin de décompte, un buzzer annonce la remontée imminente du plateau,
10. Le plateau chauffant remonte automatiquement.
11. Recommencer l'opération à partir du n°5 si les réglages ne changent pas (sinon n°2)

V. RÉGLAGES DE LA PRESSE

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

VI. REGULATION

DESCRIPTIF



MISE SOUS TENSION

A la mise sous tension, le régulateur affiche la température.

REGLAGE

a) TEMPERATURE

Pour modifier les paramètres de température, l'opérateur devra appuyer deux fois sur la touche sélection. La LED d'indication de l'affichage de température s'allume.

- Il appuiera sur la touche d'incrémentation pour augmenter la température ,
- Il appuiera sur la touche décrémentation pour diminuer la température.
- Appuyer sur la touche sélection pour mémoriser le réglage.

b) TEMPS

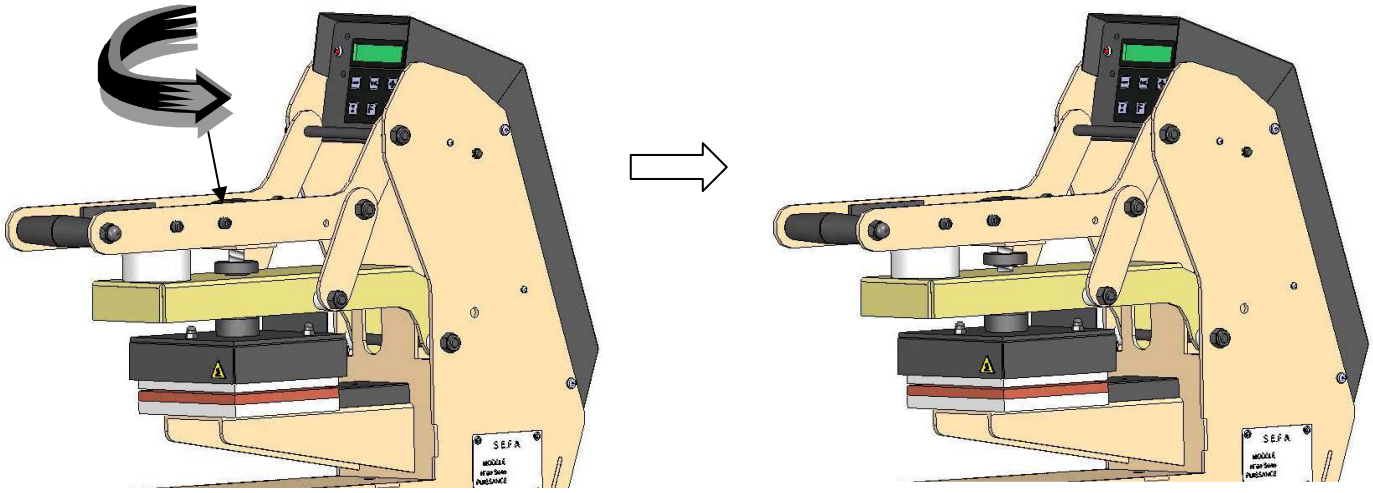
Pour modifier le temps de décompte, l'opérateur devra appuyer une fois sur la touche sélection. La LED d'indication de l'affichage de temps s'allume.

- Il appuiera sur la touche d'incrémentation pour augmenter le temps ,
- Il appuiera sur la touche décrémentation pour diminuer le temps.
- Appuyer sur la touche sélection pour mémoriser le réglage.

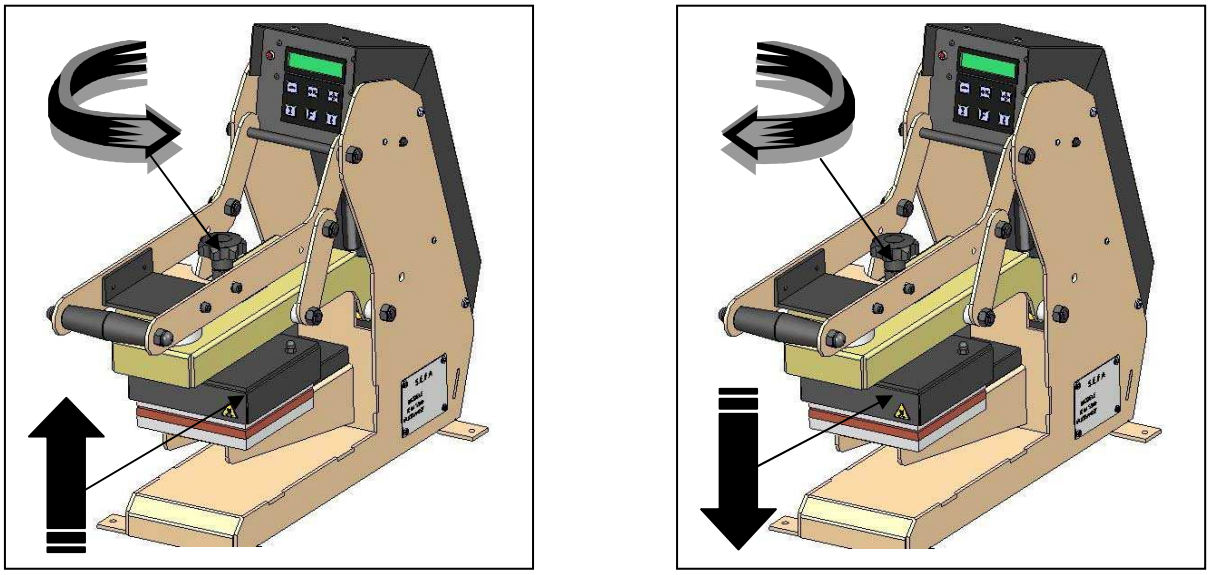
1. REGLAGE HAUTEUR (PRESSION) PLATEAU CHAUFFANT

La pression exercée par le plateau chauffant peut être modifiée suivant le besoin de l'utilisateur. Il est également possible de laisser un espace entre les deux plateaux en rehaussant complètement le plateau chauffant (espace maximum :20mm).

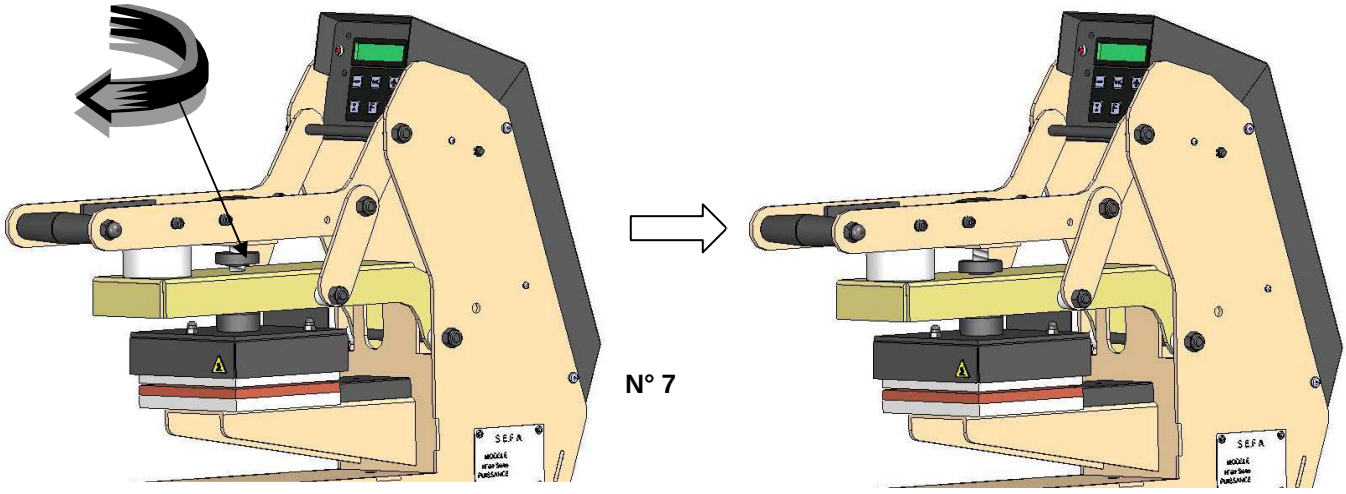
a) DESSERRAGE DU CONTRE-ECROU PLATEAU



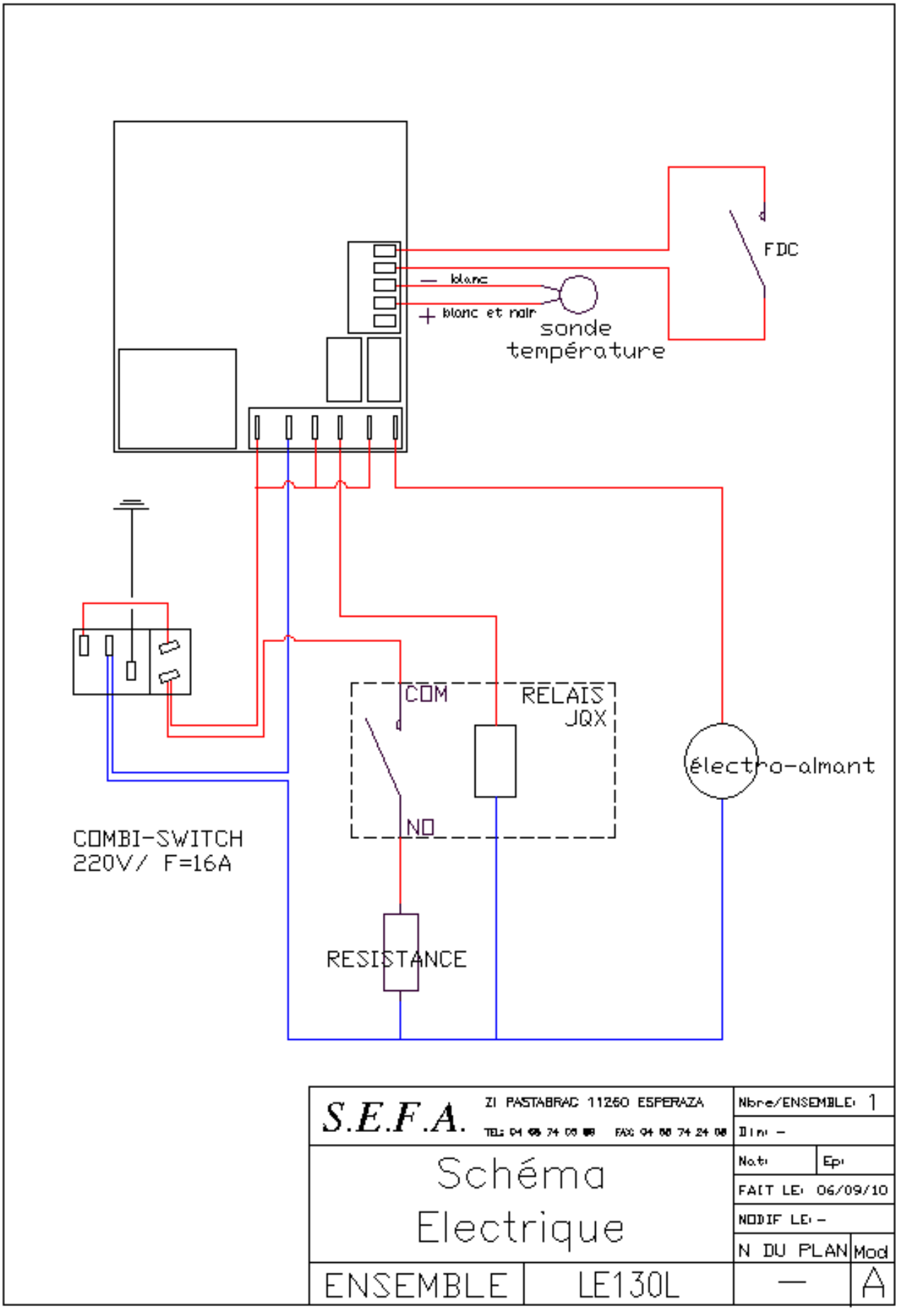
b) REGLAGE DE LA HAUTEUR (PRESSION) DU PLATEAU CHAUFFANT



a) RESSERRAGE DU CONTRE-ECROU PLATEAU :



VII. SCHÉMA ÉLECTRIQUE



VIII. MAINTENANCE

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

TOUTE INTERVENTION DE MAINTENANCE DOIT SE FAIRE A L'ARRET ET MACHINE CONSIGNEE (ENERGIE ELECTRIQUE DEBRANCHEE)

Il est recommandé d'avoir à portée de main les outils suivants:

- Tournevis plat
- Tournevis cruciforme
- Un jeu de clefs plates et à pipes
- Une petite pince réglable
- Une pince à circlips
- Une pince longue et fine avec poignée isolante
- Un jeu de clefs Allen

Avant toutes manipulations, vérifier que la température du plateau chauffant est inférieure à 25°C.

1. PIÈCES SOUMISES A L'USURE

Lors de toute commande : *préciser la référence, la désignation et la quantité*

Référence	Désignation	Quantité
	MATERIEL ELECTRIQUE	
CAR-C01	CARTE ELECTRONIQUE	1
RES-565	RESISTANCE MICA 100x100 400W	1
FIN-231	FIN DE COURSE A LANGUETTE 16A 250V	1
FUS-144	FUSIBLE 5x20mmT 5 A 250V	2
VEN-300	VENTOUSE ELECTRO-MAGNETIQUE 230V 10W	1
	HABILLAGE PRESSE	
MOU-001	MOUSSE 9 MM	130X130 mm

2. REMPLACEMENT DES PIÈCES USÉES

- **le tapis en mousse siliconée**

a) vérifier que le plateau est froid.
b) s'assurer que la surface du plateau soit bien propre. Eventuellement utiliser un solvant doux tel que le White Spirit. (NB: ce produit étant inflammable, l'utiliser avec précaution et le garder éloigné de toutes sources de chaleur)
c) utiliser un tube de colle RTV-1 pour coller la mousse au plateau en aluminium (NB : lire les instructions sur l'emballage du tube).
d) le tapis et le plateau doivent être propre et sec avant de commencer le collage.
e) étaler une fine couche de colle de façon homogène sur le plateau et appliquer immédiatement le tapis en s'assurant qu'il n'y ait pas de bulle d'air (NB : une spatule dentelée identique à celles utilisées pour poser le carrelage convient tout à fait à cet usage).
f) laisser reposer une nuit entière avec une faible pression à température ambiante.

- **Autres pièces**

Prendre contact avec votre revendeur pour évaluer leur changement ou leur réparation.

3. ENTRETIEN

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

Les presses à chaud SEFA ne nécessitent pratiquement pas d'entretien. Pour vous assurer un bon fonctionnement, suivre les consignes préventives indiquées ci-dessous:

- ne pas chauffer d'objets qui pourraient détériorer voire couper le tapis silicone ou abîmer le revêtement en téflon du plateau chauffant
- périodiquement et lorsque le plateau est froid, nettoyer la machine à l'aide d'un chiffon propre et du White Spirit
- lorsque le plateau chauffant est chaud et non utilisé, gardez le en position ouverte.

TOUS LES JOURS : Nettoyer à froid le plateau téflonisé avec un chiffon sec ou imprégné de dégraissant.

TOUS LES MOIS : Vérifier les axes d'articulation et les graisser.

SUIVANT L'UTILISATION : Changer la mousse siliconée tous les 6 mois.

4. TABLEAU DE DEPANNAGE

UTILISATION PAR DU PERSONNEL QUALIFIE

SYMPTOMES	***PANNES POSSIBLE***	***DEPANNAGE***
Le plateau ne chauffe plus	➢ Un des fusible est hors d'usage ➢ Le régulateur affiche Er1 ➢ Le relais est charbonné ➢ Résistance endommagée	➢ Si aucun voyant ne s'allume sur la presse, vérifier les fusibles, les changer si nécessaire ***FUSIBLE GENERAL*** situé dans un logement à côté de la fiche du cordon d'alimentation (16 A). Pour y accéder, retirer le cordon électrique, avec la pointe d'un stylo ou d'un tournevis, soulever le logement du fusible. Vous trouverez dans le tube carré, un fusible de rechange à mettre en lieu et place de celui qui se trouve dans la griffe ➢ Changer la sonde ➢ Changer le relais ➢ Vérifier son câblage et son état
Le plateau surchauffe	➢ La carte est défectueuse ➢ Le régulateur affiche Er1	➢ Contacter votre revendeur ➢ Changer la sonde .
La minuterie ne décompte pas	➢ le fin de course n'est pas activé	➢ Vérifier si le fin de course est en contact avec la butée du bras
Le buzzer sonne continuellement	➢ Le fin de course est bloqué	➢ débloquer la languette du fin de course